

iQ500, Frigorífico Americano, 177 x 91 cm, Inox-easyclean KA90DVI20



Frigorífico coolDou noFrost com 2 gavetas de grande capacidade para frutas e legumes.

- ✓ A tecnologia noFrost evita a formação de gelo e como tal não é necessário descongelar manualmente o congelador.
- ✓ Iluminação LED no interior é brilhante, duradoura eficiente e sempre visível.
- ✓ Muito espaço para compras semanais, graças à elevada capacidade interior.
- ✓ Menor necessidade de limpar as portas em inox antedeadas.
- ✓ Reduz a temperatura por um tempo definido para esfriar rapidamente alimentos ou bebidas - Super refrigeração

Equipamento interior

Technical data

Tipo de construção : Livre instalação
 Opções do painel da porta : Impossível
 Altura (mm) : 1770
 Largura do produto sem pegas desembalado em mm. : 910
 Profundidade (mm) : 720
 Peso líquido (kg) : 103,600
 Classificação da ligação (W) : 374
 Corrente (A) : 10
 De que lado está montada a porta? : À esquerda + À direita
 Voltagem (V) : 220-240
 Frequência (Hz) : 50
 Certificados de aprovação : CE
 Comprimento do cabo de alimentação eléctrica (cm) : 240
 Autonomia em caso de falha de energia (h) : 4
 Número de compressores : 1
 N.º de circuitos de frio independentes : 1
 Ventilador interior da secção do frigorífico : Sim
 Sentido de abertura da porta reversível : Não
 Número de prateleiras ajustáveis no compartimento de refrigeração : 0
 Prateleiras para garrafas : Não
 Capacity of Water Tank [l] : 1,1
 Código EAN : 4242003678787
 Marca : Siemens
 Nome do produto / Código comercial : KA90DVI20
 Classe de Eficiência Energética - (2010/30/EC) : A+
 Consumo de energia anual (kWh/annum) - NOVO (2010/30/EC) : 436,00
 Capacidade líquida do frigorífico (l) - novo (2010/30/EC) : 370
 Capacidade líquida do congelador (l) - novo (2010/30/EC) : 163
 Sistema de descongelação : Completo
 Autonomia em caso de falha de energia (h) : 4
 Capacidade de congelação (kg/24h) - novo (2010/30/EC) : 11
 Classe climática : SN-T
 Nível de ruído (dB(A) re 1 pW) : 43
 Tipo de instalação : N/D



4 242003 678787

iQ500, Frigorífico Americano, 177 x 91 cm, Inox-easyclean KA90DVI20

Equipamento interior

CONSUMO / CAPACIDADE

- Classe de eficiência energética:A+numa escala de classes de eficiência energética de A+++ até D
- Consumo de energia:436kWh/ano
- Capacidade bruta/útil total:608/533litros
- Nível de ruído:43dB (re 1 pW)

DESIGN

- Porta(s) emInox-easyclean
- Puxador vertical emalumínio

CONFORTO E SEGURANÇA

- Tecnologia noFrost- descongelação automática
- Digital no exterioratravés display digital
- Controlo electrónico e independente da temperatura, nas zonas de congelação e refrigeração
- Iluminação interior por LEDs
- Alarme acústico de porta aberta
- Alarme óptico e acústico para falha no compartimento de congelação;Função memória

ÁGUA E GELO

- Água,Cubos de gelo,Gelo picado
- Preparador de gelo automático
- Produção de cubos de gelo:0.9kg / 24 h
- sim

FRIGORÍFICO

- Capacidade útil do frigorifico:370litros
- Sistema multiAirflow
- 4prateleiras de vidro,0ajustáveis em altura
- 4prateleiras na porta
- Compartimento especial MultiBox na porta

CONSERVAÇÃO

- 2 gavetas p/ legumes c/ railes
-

CONGELADOR

- Capacidade útil do congelador NoFrost163 l:157 l****,6 l**
- Função "super congelação" com desligar automático
- 2gavetas transparentes
- 4prateleiras de vidro,2delas reguláveis em altura.
- 4prateleiras na porta do congelador

MEDIDAS

- Aparelho (A x L x P sem puxador):177x91x72cm

INFORMAÇÃO TÉCNICA

- Capacidade de congelação:11 kgem 24 h
- Cap. autonomia em caso de anomalia:4horas
- Classe climática:SN-T
- Pés ajustáveis em altura
- Comprimento da mangueira de ligação à água:500 cm
- Potência de ligação374 W
- Voltagem:220 - 240 V

iQ500, Frigorífico Americano, 177 x 91 cm, Inox-easyclean KA90DVI20

Desenhos à escala

