

Stabmixer, 450 W, MQ64010



Ausstattung

Technische Daten

Abmessungen des Gerätes (mm) : 393 x 55 x 62
 Abmessungen des verpackten Gerätes (mm) : 430 x 110 x 110
 Abmessung der Palette : 195.0 x 80.0 x 120.0
 Verpackungsmenge pro Umkarton : 6
 Anzahl Geräte pro Palette : 240
 Nettogewicht (kg) : 0,902
 Bruttogewicht (kg) : 1,0
 Anschlusswert (W) : 450
 Spannung (V) : 220-240
 Frequenz (Hz) : 50/60
 Länge Netzkabel (cm) : 140,0
 Steckerart : Euro-St. ohne Erd. bis 2,5 A
 Approbationszertifikate : CE, ROSTEST, SIQ



Zubehör

1 x Mix-/Messbecher
 1 x Mixstab Kunststoff

Stabmixer, 450 W, MQ64010

Ausstattung

- # 450 Watt
- # Kraftvoller, schlanker Stabmixer
- # Optimale Handhabung durch ergonomisches Design, große Tasten und griffiges Soft-Touch-Gehäuse
- # Leiser, vibrationsarmer Motor
- # Zusätzliche Turbo-Taste für maximale Leistung
- # Temperaturbeständiger Kunststoff-Mixfuß mit Edelmessermesser
- # Innovatives Vier-Klingen-Messer für perfekte Ergebnisse
- # Eject-Mechanismus ermöglicht leichte Mixfuß-Abnahme
- # Mixfuß und Zubehör (außer den Getriebeteilen) sind spülmaschinengeeignet
- # Transparenter Mixbecher mit Skalierung