

**High speed Standmixer, VitaBoost,
1600 W, Schwarz
MMBH6P6BDE**



**Der VitaBoost Hochleistungsmixer: mit
mehr als 30.000 Umdrehungen pro Minute
und 6 Programmen für gesunde
Smoothies, Shakes, Suppen, Eiscreme u. v.
m.**

- **Besonders starke Leistung:** Exzellente Ergebnisse in Rekordzeit dank 1600-Watt-Motor mit bis zu 45.000 U/min Motorgeschwindigkeit.
- **Großer Mixbehälter (2,5 l):** aus Tritan, langlebig, bruchsicher und ideal für große Portionen.
- **BPA-freie Zubehörteile:** Gesunde, sichere und bequeme Zubereitung aller Speisen und Getränke.
- **Inspirierendes Rezeptbuch:** leckere Rezepte und Tipps für einen gesunden Lebensstil.

Technische Daten

Abmessungen des Gerätes:	500 x 200 x 225 mm
Abmessungen des verpackten Gerätes:	325 x 245 x 445 mm
Abmessung der Palette:	190.0 x 80.0 x 120.0
Verpackungsmenge pro Umkarton:	1
Anzahl Geräte pro Palette:	30
Nettogewicht:	4.7 kg
Bruttogewicht:	6.3 kg
Anschlusswert:	1600 W
Spannung:	220-240 V
Frequenz:	50/60 Hz
Länge Netzkabel:	120.0 cm
Steckerart:	Gardy-/K.stecker ohne Erdung
Integriertes Zubehör:	1 x Stopfer



High speed Standmixer, VitaBoost, 1600 W, Schwarz MMBH6P6BDE

**Der VitaBoost Hochleistungsmixer: mit
mehr als 30.000 Umdrehungen pro Minute
und 6 Programmen für gesunde
Smoothies, Shakes, Suppen, Eiscreme u. v.
m.**

Exzellente Ergebnisse

- Leistungsstarker Motor: 1.600 W, 2,2 PS, >30.000 U/min
- Robuster 2 Liter Tritan-Mixbehälter: mixt sogar Suppen aus rohen Zutaten
- Langlebiges 6-Klingen-Edelstahlmesser
- Stopfer zum einfachen Nachschieben von Zutaten, insbesondere bei gefrorenen und dickflüssigen Mischungen

Komfort / Reinigung

- 6 Automatikprogramme für Smoothies, Shakes, Suppen, Saucen und Eiscreme, plus Reinigungsprogramm
- Stufenlose Geschwindigkeitseinstellung und Pulse-Funktion
- Spülmaschinengeeignete Teile (Deckel, Stopfer)

Material / Design

- Kunststoff-Gehäuse mit Metall-Applikationen
- Großer 2 Liter Tritan-Mixbehälter: bruchsticher, geschmacks- und geruchsneutral
- Alle Plastikteile, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen, sind BPA frei

Enthaltenes Zubehör

- Inklusive Rezeptbuch mit vielseitigen und leckeren Rezeptideen, exklusiv für den VitaBoost entwickelt
- Stopfer zum einfachen Nachschieben von Zutaten