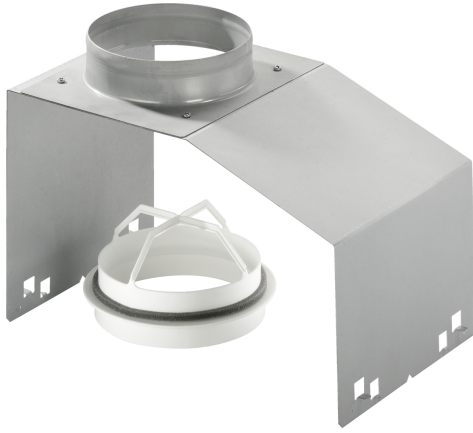


INSTALLATIONSZUBEHÖR
Z5552X0



Ausstattung

Technische Daten

Abmessungen des verpackten Gerätes: 240 x 280 x 420 mm

Abmessung der Palette: 110.0 x 80.0 x 120.0

Anzahl Geräte pro Palette: 24

Nettogewicht: 1.4 kg

Bruttogewicht: 1.9 kg

EAN-Nummer: 4242004082453



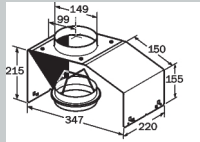
INSTALLATIONSZUBEHÖR
Z5552X0

Ausstattung

Sonderzubehör

INSTALLATIONSZUBEHÖR Z5552X0

Maßzeichnungen



Montagehilfe Z 5552X0 für Lüfterbausteine
DBM 80 A/DMB 60 A