

Handstaubsauger, Move Lithium 16Vmax, Grau BHN16L



Zubehör

1 x Fugendüse

Sonderzubehör

BHZTKIT1 Zubehörset

Der kleine praktische Helfer für zwischen durch

- **Starke Reinigungsleistung:** Motorisierte PowerBrush und Zyklon-Luftstromsystem sorgen für sichtbare Reinigungsergebnisse
- **Flexibel einsetzbar:** Kabellos, handlich und leicht – ideal für die schnelle Reinigung zwischendurch oder für die Auto-Innenreinigung

Technische Daten

Abmessungen des Gerätes (H x B x T): 135x110x380 mm
 Abmessungen des verpackten Gerätes: 140 x 385 x 115 mm
 Abmessung der Palette: 180.0 x 80.0 x 120.0
 Anzahl Geräte pro Palette: 192
 Nettogewicht: 1.2 kg
 Bruttogewicht: 1.4 kg
 Spannung: 100-240 V
 Frequenz: 50/60 Hz
 Steckerart: Euro-St. ohne Erd. bis 2,5 A
 Integriertes Zubehör: 1 x Fugendüse



4 242005 190874

Handstaubsauger, Move Lithium 16Vmax, Grau BHN16L

Der kleine praktische Helfer für zwischen durch

Leistung

- High Airflow System mit effizienter Staubabscheidung
- Laufzeit: bis zu 40 min.
- Lithium-Ionen Technologie: Langlebige Akkus sorgen für eine dauerhaft hohe Leistung und kurze Ladezeiten
- Zwei Leistungsstufen

Hygiene

- Waschbarer Filter
- Einfach zu entleerender Staubbehälter

Komfort

- Saugen ohne störende Zuleitung
- Fugendüse
- Batterie-Ladeanzeige
- Ladezeit: 4-5 Stunden
- Gewicht: 1.1 kg
- Gerätemaße: 135 x 110 x 380 mm