

## Fiche produit selon le règlement (EU) N° 1060/2010

Marque: Siemens
Référence commerciale: KG49NAI40
Catégorie de l'appareil réfrigérant: 7 (7)
Classe d'efficacité énergétique: A+++
Consommation d'énergie 202 kWh/annum, mesurée sur 24 heures selon la norme en vigueur. La consommation réelle dépend de l'utilisation du produit et de son emplacement.
Capacité utile du réfrigérateur (l) 330
Capacité utile du congélateur (l) 105 / 4 Star
No frost: Réfrigérateur et congélateur
Autonomie en cas de panne: 20 h
Capacité de congélation: 15 kg/24h
Classe climatique: SN-T. Cet appareil est prévu pour fonctionner à une température ambiante comprise entre 10°C et 43°C.
Niveau sonore en dB(A) re 1 pW: #

Feb 4, 2021

SEG Hausgeräte GmbH, Carl-Wery-Str. 34, 81739 München, Germany

[www.siemens-home.bsh-group.com](http://www.siemens-home.bsh-group.com)

Fabriqué par BSH titulaire des droits d'utilisation de la marque Siemens AG