

## Fiche produit relative à la "Directive (EU) No 1060/2010"

Marque: Siemens
Identifiant modèle: KI24LX30
Catégorie de l'appareil de réfrigération: 7 (7)
Classe d'efficacité énergétique: A++
Consommation d'énergie 174 kWh/annum, basée sur les résultats de tests standards sur 24 heures. La consommation d'énergie réelle dépendra du mode d'utilisation de l'appareil et de l'endroit où celui-ci est situé.
Volume de stockage du compartiment de réfrigération (l) 183
Volume de stockage du compartiment de congélation (l) 17 / 4 Star
NoFrost: Non
Temps de chauffage: 10 h
Capacité de congélation: 2 kg/24h
Classe climatique: ST. Cet appareil est prévu pour une utilisation à température ambiante entre 16°C et 38°C.
Niveau sonore: #
Encastrable