

## Produktdatenblatt nach Verordnung (EU) Nr. 1060/2010

Marke: Siemens
Modellkennung: KM40FSB20
Kühlgerät Kategorie Kühl-Gefriergerät m. *(***)Fa. (7)
Energieeffizienzklasse: A+
Energieverbrauch 379 kWh/annum, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab.
Nutzzinhalt Kühlen (l) 294
Nutzzinhalt Gefrieren (l) 106 / 4 Star
Frostfrei: Gefriergeräte
Lagerzeit bei Störung: 18 h
Gefriervermögen: 18 kg/24h
Klimaklasse: SN-T. Dieses Gerät ist für den Betrieb bei einer Umgebungstemperatur zwischen 10°C und 43°C bestimmt.
Luftschallemissionen: 43