



Produktdatenblatt nach Verordnung (EU) Nr. 1060/2010

Marke: Neff
Modellkennung: K1545X8
Kühlgerät Kategorie Kühlschrank mit einem oder mehreren Fächern für frische Lebensmittel (1)
Energieeffizienzklasse: A++
Energieverbrauch 103 kWh/annum, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab.
Nutzzinhalten Kühlen (l) 221
Nutzzinhalten Gefrieren (l) 0 / Nein Star
Frostfrei: Nein
Lagerzeit bei Störung: 0 h
Gefriervermögen: 0 kg/24h
Klimaklasse: SN-ST. Dieses Gerät ist für den Betrieb bei einer Umgebungstemperatur zwischen 10°C und 38°C bestimmt.
Luftschallemissionen: 37
Eingebaut

Sep 21, 2020

Constructa-Neff Vertriebs-GmbH, Carl-Wery-Straße 34, D-81739 München

www.neff.de