



BSH Hausgeräte GmbH

B/S/H/


Der Standort Giengen – Innovative Kühltechnik für die ganze Welt

BSH Hausgeräte GmbH
Carl-Wery-Straße 34
81739 München



Standort Giengen
Telefon +49 732292-0
www.bshg.com

Ihr Weg zu uns:
Routenplanung mit Google
Maps



In Giengen verbinden wir innovative Entwicklungs-kompetenz mit lang-jähriger Erfahrung.

Unser Standort

Giengen ist die Heimat vieler Traditionsunternehmen. Nicht nur die Teddybären von Margarete Steiff sind hier zuhause, seit 1949 werden im BSH-Werk in Giengen auch Kühl- und Gefriergeräte für die ganze Welt entwickelt und produziert.

Der älteste Produktionsstandort der BSH Hausgeräte GmbH hat sich in seiner 70-jährigen Standortgeschichte zu einem Hightech-Standort entwickelt, an dem Kühlschränke, Gefriergeräte und Kühl-Gefrier-Kombinationen nach neuesten Anforderungen und Energiekriterien entwickelt und produziert werden. Das hier ansässige Kompetenzzentrum für die Entwicklung von Kühlgeräten koordiniert die Entwicklungs- und Forschungsaktivitäten für die Kältegeräte der BSH weltweit. Unsere Produkte stehen dabei für modernste Technik, verlässliche Qualität und hochwertiges Design.

Im Norden des Fabrikgeländes liegt das Logistikzentrum der BSH, von dem aus Kühl- und Gefriergeräte aus der Produktion in Giengen sowie Groß- und Kleingeräte aus den anderen süd-deutschen BSH-Werken in die ganze Welt transportiert werden.

Unsere Produkte


Die Entwicklung von Kühl- und Gefriergeräten hat in Giengen Tradition. Als weltweit erster Hersteller produzierte die BSH im schwäbischen Werk bereits 1993 nur noch FCKW- und FKW-freie Kühlgeräte. Wichtiger Innovationstreiber ist heute das Thema Energieeffizienz, denn Kühl- und Gefrierschrank sind 24 Stunden am Tag, 365 Tage im Jahr im Einsatz. In den vergangenen 20 Jahren haben wir den Energieverbrauch unserer Kühlschränke um rund 73 Prozent gesenkt. Moderne, supereffiziente Geräte verbrauchen gerade einmal so viel Strom wie eine 20-Watt-Glühbirne. Das schont die Umwelt und spart durch geringere Stromkosten bares Geld.

Neben der Optimierung der Energieeffizienz arbeiten unsere Entwickler an Innovationen, die für jedes Lebensmittel optimale Lagerbedingungen ermöglichen und unseren Kunden das Leben leichter machen: Hydrofresh- und Vitafreshsysteme halten unsere Lebensmittel länger frisch und mit der in Giengen entwickelten „Kamera im Kühlschrank“ können wir beispielsweise schon von unterwegs nachschauen, ob noch Joghurt im Kühlschrank ist.

Meilensteine und Innovationen aus Giengen

- 1944** Gründung des Standorts durch die Bosch-Tochterfirma Sundgau Maschinenbau GmbH
- 1949** Beginn der Kühlschrankproduktion
- 1960** Beginn der Gefriergeräte-Fertigung
- 1993** Umstellung auf FCKW- und FKW-freie Kaltgeräte
- 1996** Vorstellung der Kühlschrank-„Classic Edition“ im Retro-Design der 50er Jahre
- 2010** Erste Geräte der Energieeffizienzklasse A+++
- 2010** Erweiterung des Containerterminals der Logistik zur Verlagerung des Transports auf die Schiene
- 2015** Start der neuen Fertigungslinie für vernetzte Einbaugeräte
- 2017** Produktion des 80-millionsten Kühlgerätes am Standort
- 2018** Neue, vollständig vernetzte Fertigungslinie für große Einbaugeräte nimmt Betrieb auf





Ein schonender Umgang mit Ressourcen ist wichtig für die BSH – auch bei unseren Warentransporten.

Unsere Logistik

In Giengen befindet sich das größte deutsche Logistikzentrum der BSH. Hier werden auf einer Fläche von mehr als 20 Fußballfeldern Hausgeräte gelagert und in die ganze Welt transportiert. Flexibilität ist dabei entscheidend, damit jeder Kunde in Zentraleuropa seine Bestellung innerhalb von 48 Stunden erhält.

Täglich verlassen 21.000 Großgeräte und 200.000 Kleingeräte unser Logistikzentrum, ein Großteil wird über den betriebseigenen Gleisanschluss umweltschonend per Bahn transportiert. Dabei werden auch über unser BSH-Containerterminal in Giengen jährlich 20.000 Container mit Ganzzügen im Direktverkehr zu den deutschen Seehäfen sowie zu unseren Fabriken in die Türkei transportiert.

Damit der wertvollen Fracht auf dem Weg zum Kunden nichts passiert, stellen wir den Versand in einem speziellen Prüflabor nach. Darin prüfen unsere Logistikexperten physikalische Belastungen oder auch Temperaturschwankungen bereits im Vorfeld und stellen sicher, dass die Verpackung diesen Belastungen standhält.



Unsere Mitarbeiter

Unsere Mitarbeiter sind unser wichtigstes Kapital. Das Werk mit angegliedertem Logistikbereich ist mit rund 2.900 Mitarbeitern am Standort Giengen einer der größten Arbeitgeber in der Region. Im internationalen Wettbewerb sind wir erfolgreich, weil wir Wissen und Kompetenz mit langjähriger Erfahrung vereinen. In unserem speziellen Trainingscenter qualifizieren wir unsere Produktionsarbeiter konsequent weiter.

Wir bieten ein großes Spektrum an Ausbildungsangeboten an. Ob eine technische, gewerbliche oder kaufmännische Ausbildung oder auch ein duales Studium, rund 70 junge Menschen absolvieren eine Ausbildung oder ein Studium am Standort. Und auch Praktikanten, Werkstudenten und Hochschulabsolventen bieten wir die Gelegenheit, erste Erfahrungen für das spätere Berufsleben zu sammeln.

Um ihre Stärken und Fähigkeiten optimal zu entfalten und einsetzen zu können, bieten wir allen Mitarbeitern umfangreiche Qualifizierungsangebote und Entwicklungsmöglichkeiten an. Für ein angenehmes Arbeitsumfeld legen wir besonderen Wert auf eine ergonomische Gestaltung der Arbeitsplätze und stellen mit einem vielseitigen Angebot zum Betrieblichen Gesundheitsmanagement sicher, dass unsere Mitarbeiter lange fit und gesund bleiben können.

A photograph of a modern industrial factory floor. In the foreground, a worker in a blue apron is working on a white appliance. In the background, another worker is visible near a large roll of material. The factory is filled with metal frames, conveyor belts, and various pieces of machinery. The lighting is bright and even.

Unser Standort in Zahlen

Standort

- / Seit **1949** werden am ältesten Produktionsstandort der BSH Kühlgeräte gefertigt.
- / In Giengen werden an **8** Montagelinien Kühl- und Gefrierschränke hergestellt.
- / **1** werkseigene Feuerwehr sorgt für Sicherheit am Standort und unterstützt die freiwillige Feuerwehr in Giengen regelmäßig.

Produkte

- / Durchschnittlich werden hier rund **1.600.000** Kühlschränke und Gefriergeräte jährlich produziert.
- / Rund **73** Prozent weniger Energie verbrauchen die modernen Kühlgeräte im Vergleich zu Geräten von vor 20 Jahren.

Logistik

- / **144.000** Quadratmeter umfasst die Lagerfläche des Logistikzentrums in Giengen – so groß wie 20 Fußballfelder.
- / **21.000** Großgeräte und **200.000** Kleingeräte werden hier täglich versendet, ein Großteil umweltschonend per Bahn.
- / Innerhalb von **48** Stunden sind die Bestellungen aus Zentraleuropa in der Regel beim Kunden.

Mitarbeiter

- / Mit rund **2.900** Mitarbeitern ist die BSH in Giengen einer der größten Arbeitgeber der Region.
- / Rund **50** Auszubildende und **20** Studierende absolvieren hier ihre Ausbildung oder ein Duales Studium.
- / Über **350** Entwickler arbeiten in Giengen an den Kühl- und Gefriergeräten von morgen.