

B/S/H/

Der Standort Bad Neustadt

*Technologischer Vorsprung
für perfekte Sauberkeit*



BSH HAUSGERÄTE GMBH

*Seit über 75 Jahren
überzeugen unsere Staubsauger
„Made in Germany“ durch
Qualität und Leistung.*



Unser Standort

1937 wurde das Werk in Bad Neustadt von Siemens gegründet und gehört seit 1996 zur BSH Hausgeräte GmbH. Dass der Standort in dieser Zeit noch kein bisschen Staub angesetzt hat, liegt nicht nur an den über 2 Millionen Staubsaugermodellen, die hier jährlich produziert werden. Mit innovativen Ideen sorgen die Entwickler im internationalen Kompetenzzentrum Bodenpflege dafür, dass die unverzichtbaren Helfer im Haushalt noch leiser, emissionsärmer und energieeffizienter werden.

Für die automatisierte Produktion der weltweit anerkannten Staubsaugergebläse und für hochpräzise Mehrkomponenten-Kunststoff-Großteile setzt die BSH in Bad Neustadt modernste Fertigungstechnologien ein. Die flexible Produktion ermöglicht die wettbewerbsfähige Herstellung der Geräte „Made in Germany“.



Unsere Produkte

Wenn es um Staubsauger geht, macht den BSH-Mitarbeitern am Standort Bad Neustadt so schnell keiner etwas vor. Über 9.000 Geräte unterschiedlicher Modelle und Farbvarianten laufen hier an jedem Produktionstag vom Band und werden in die ganze Welt verkauft – sogar in Australien setzt man auf die Saugqualität „made in Bad Neustadt“. Und die Gebläse für die an anderen BSH-Standorten, wie im chinesischen Nanjing, produzierten Geräte stammen auch überwiegend aus unserem Werk.

Staubsauger aus Bad Neustadt stehen für technologische Innovation und Qualität. Neben der Fertigung sind hier die zentrale Entwicklung sowie das Qualitätsmanagement der BSH in Sachen Bodenpflege beheimatet.



Meilensteine und Innovationen aus Bad Neustadt



- 1954** Fertigung des 1-millionsten Staubsaugers
- 1980** Erster Staubsauger der Welt mit Saugkraftautomatik
- 1984** Erste vollautomatisierte Fertigungslinie für Gebläse
- 1992** Erster Staubsauger mit Hygienefilterung
- 2000** Aufbau des Erprobungszentrums zur Verbesserung der Qualitätsstandards
- 2009** Beutelloser Staubsauger mit intelligenter Sensor-Bagless-Technologie
- 2010** Bionik-Geruchsfilter, der Geruchsmoleküle einschließt
- 2011** Leisester Bodenstaubsauger ohne Beutel am Markt
- 2012** Tierhaardüse befreit zuverlässig von Tierhaaren und Fasern
- 2014** Staubsauger mit powerSensor Technologie erfüllen die strengen Energielabel-Vorgaben der EU

*Regionale Vorlieben und
Einrichtungsgewohnheiten
hat das Entwicklerteam
stets im Blick.*



Unsere Entwicklung

Im Kompetenzzentrum für Bodenpflege arbeiten rund 55 Entwickler täglich daran, unsere Staubsaugermodelle noch besser zu machen. Leiser, emissionsärmer und energieeffizienter lautet dabei unsere Maxime – denn diese wichtigen Verbraucherwünsche müssen unsere Geräte im Alltag erfüllen.

Regionale Vorlieben und Einrichtungsgewohnheiten hat das Entwicklerteam dabei stets im Blick: Holzböden in skandinavischen Ländern, Teppichböden in England und Steinböden in Spanien werden mit den starken Saugern aus Bad Neustadt gereinigt. Damit die Qualität unserer Produkte stimmt, prüft unser Qualitätsmanagement im Versuchslabor alle Geräte auf Herz und Nieren. Schließlich sollen unsere Geräte ihre starke Saugkraft über die komplette Lebensdauer behalten.

Um auch weiterhin Innovationsführer bei Staubsaugern zu bleiben, arbeiten wir eng mit verschiedenen Fachhochschulen und Universitäten zusammen. Gemeinsam entstehen so die nächsten Motorengenerationen, neue Düsenkonzepte und Staubsaugerbeutel und futuristische Materialien, um Staub und Schmutz noch besser zu beseitigen.







Unsere Mitarbeiter

Der unterfränkische Standort liegt im Herzen von Deutschland und ist einer der wichtigsten Arbeitgeber in der Rhön. In den vergangenen Jahren haben wir die Automatisierung in der Montage, Kunststoffverfahren und Prozessverbesserungen erfolgreich vorangetrieben. Um unseren Technologievorsprung zu sichern, setzen wir auf die hohe Qualifikation und Leistungsbereitschaft unserer Mitarbeiter, die uns durch ihre langjährige Betriebszugehörigkeit unterstützen. In unseren Kompetenzzentren sichern wir den nachhaltigen Know-how Aufbau, um auch in Zukunft innovative Neuprodukte zu entwickeln und herzustellen.

Als Unternehmen, das seit Jahren in der Region verwurzelt ist, nehmen wir unsere gesellschaftliche Verantwortung ernst. Deshalb haben wir beispielsweise die lokale Behindertenwerkstatt „Lebenshilfe“ fest in unseren Produktionsablauf integriert.

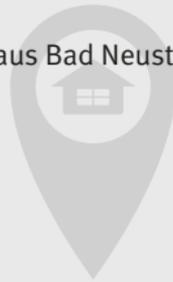
Unser Standort in Zahlen

Standort

1937 begann Siemens mit der Fertigung von Elektromotoren für Hausgeräte in Bad Neustadt.

Über **70.000.000** Staubsauger wurden seitdem hier produziert.

Nr. 1 ist die BSH mit den Geräten aus Bad Neustadt in Deutschland und Europa.

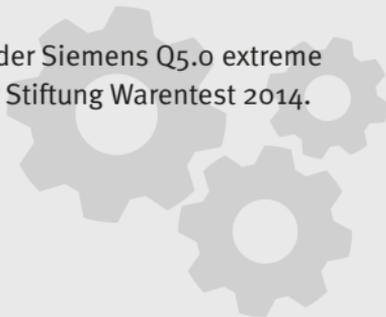


Produkte

Mehr als **2.000.000** Staubsauger werden hier jährlich gefertigt.

Weit mehr als **300** unterschiedliche Gerätevarianten laufen hier vom Band.

Platz 1 belegte der Siemens Q5.o extreme silencePower im Test der Stiftung Warentest 2014.

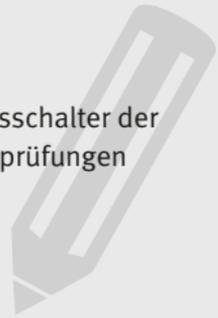


Forschung & Entwicklung

An bis zu **2** neuen Gerätereihen pro Jahr arbeiten die Entwickler im Kompetenzzentrum Bodenpflege.

Knapp **1.200** Entwicklungsergebnisse wurden seit der Gründung aus Bad Neustadt zum Schutz durch ein Patent angemeldet.

45.000 Mal wird der Ein- und Ausschalter der Staubsauger bei den intensiven Qualitätsprüfungen betätigt.



Mitarbeiter

Rund **450** Mitarbeiter arbeiten am Standort, davon 55 in der Forschung und Entwicklung.

25 Jahre und länger ist die Betriebszugehörigkeit vieler Kollegen. Mitarbeiterbindung wird hier groß geschrieben.

Aufträge für jährlich über **1.000.000** Filterwechsellanlagen und Bedienknöpfe vergibt die BSH Bad Neustadt an die lokale Behindertenwerkstatt „Lebenshilfe“.



Standort Bad Neustadt

Telefon: +49 9771 6350-0
www.bsh-group.de

Besucheranschrift

Industriestraße 1
97616 Bad Neustadt

BSH Hausgeräte GmbH

Carl-Wery-Straße 34
81739 München

Ihr Weg zu uns:

(Routenplanung mit Google Maps)

