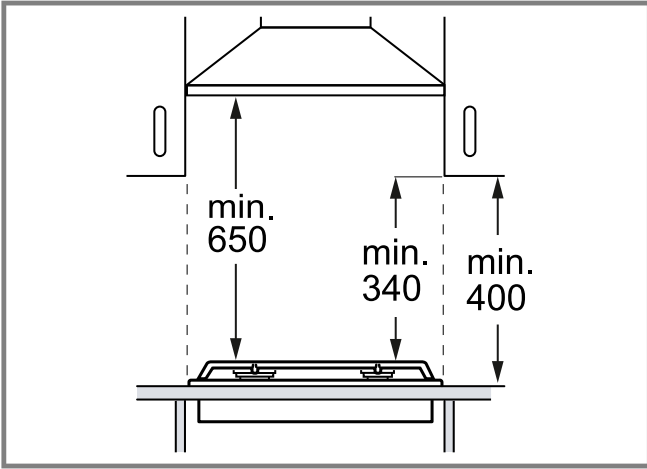




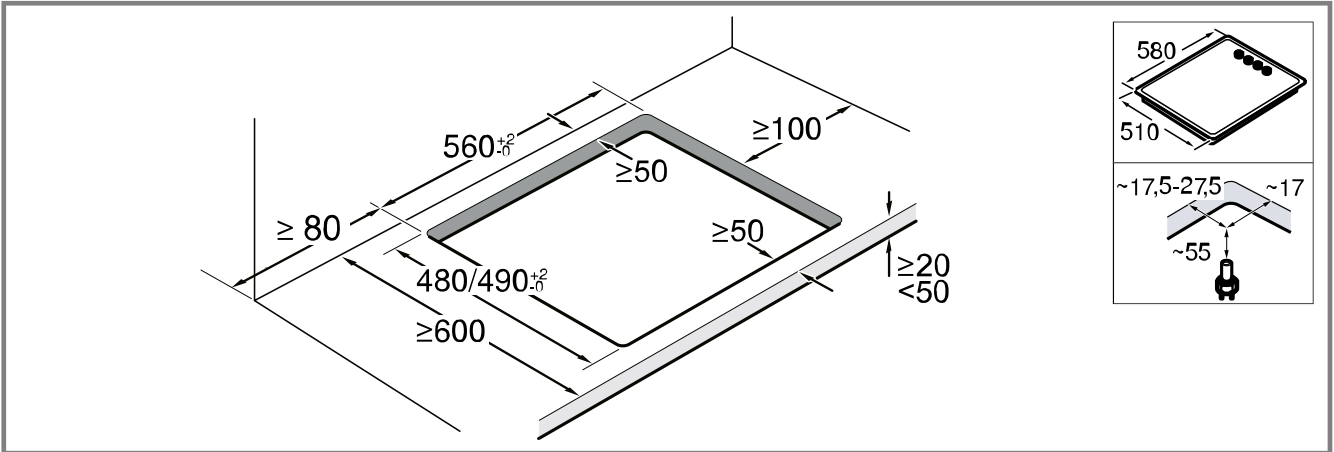
tr Kurulum talimatları



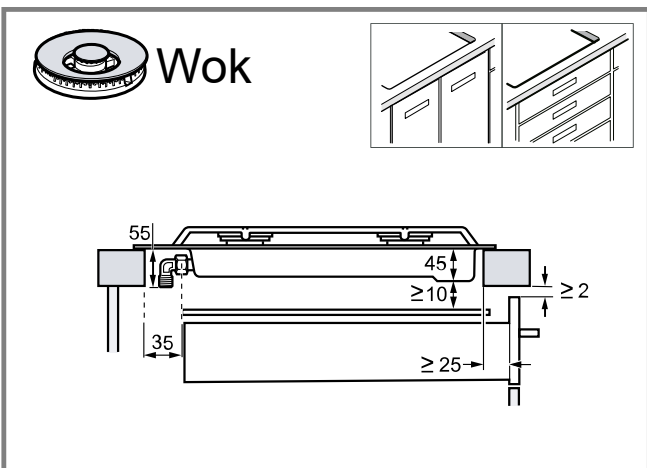
mm



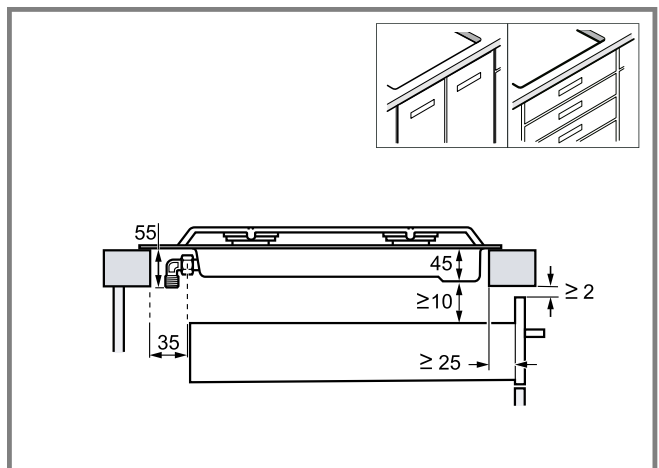
1



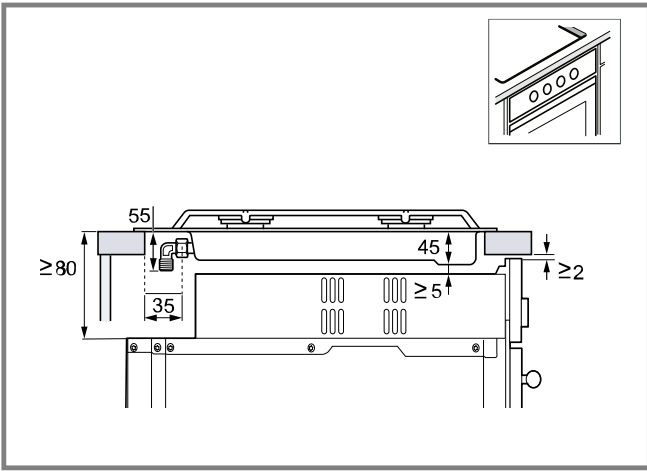
2



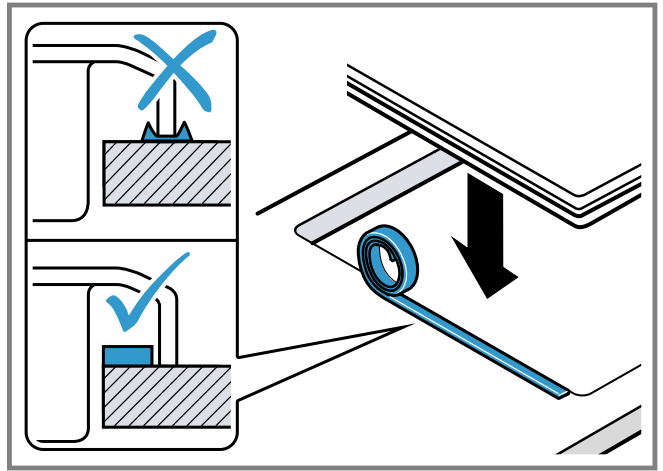
3



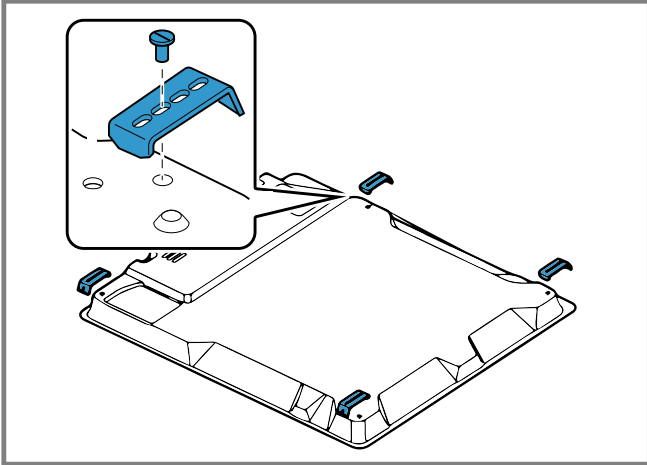
4



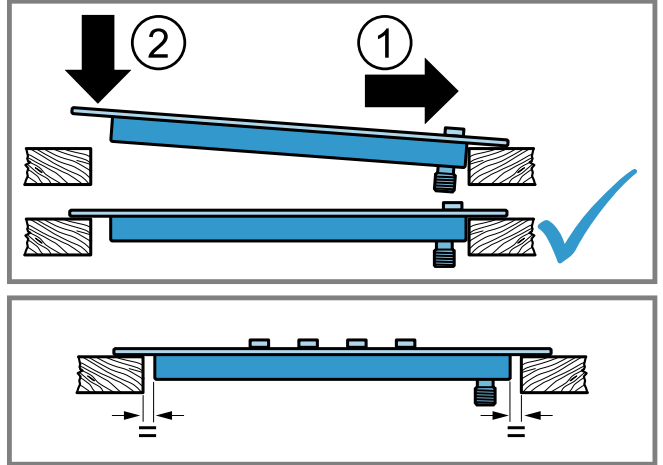
5



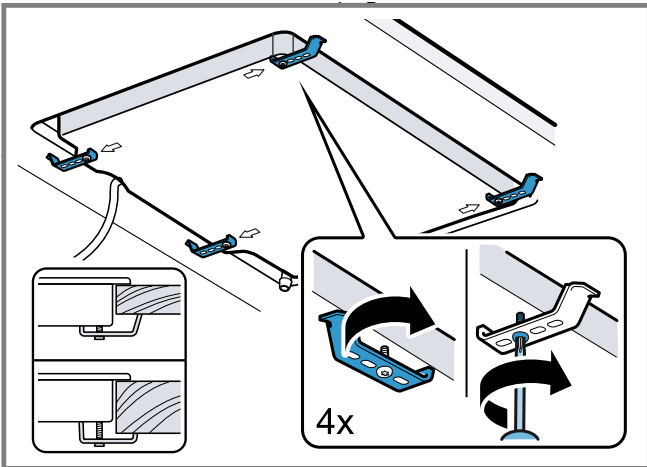
6



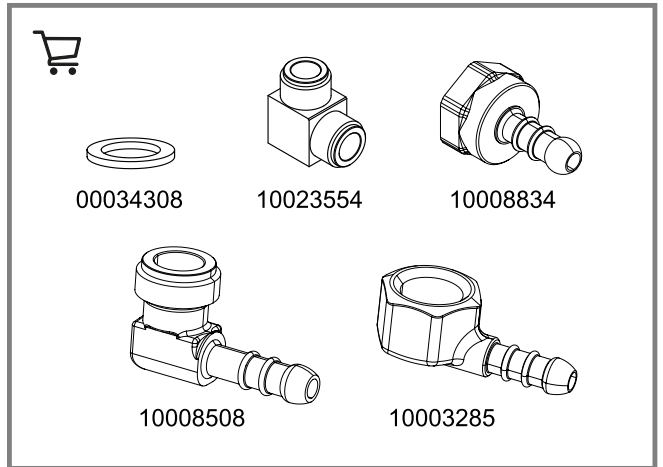
7



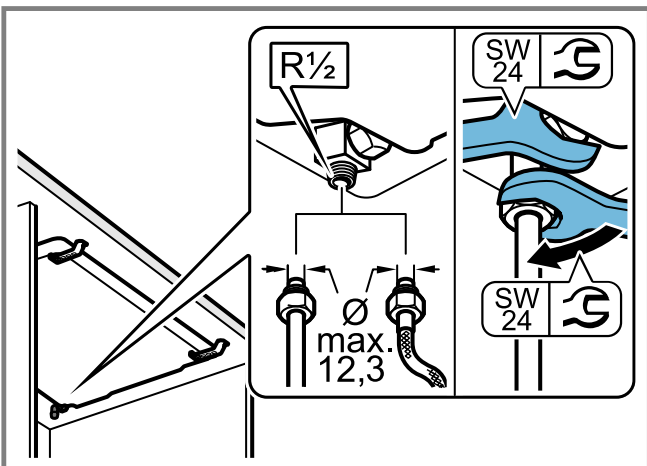
8



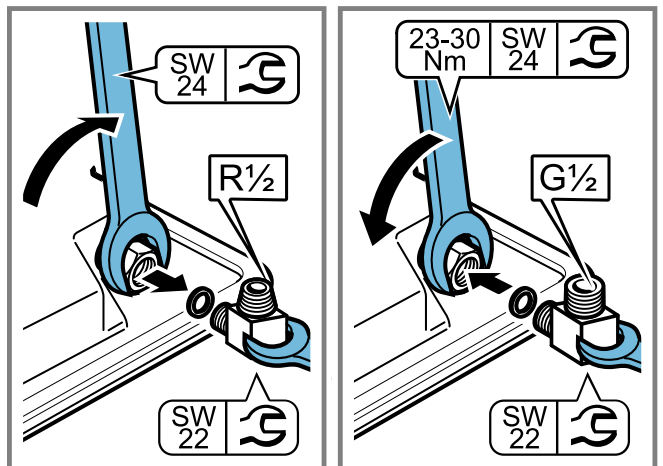
9



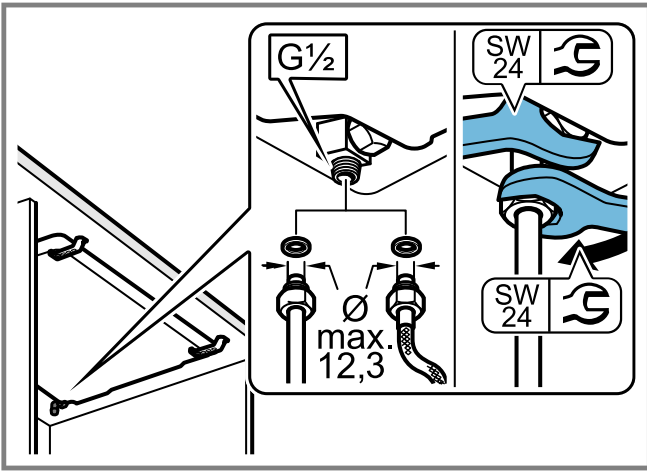
10



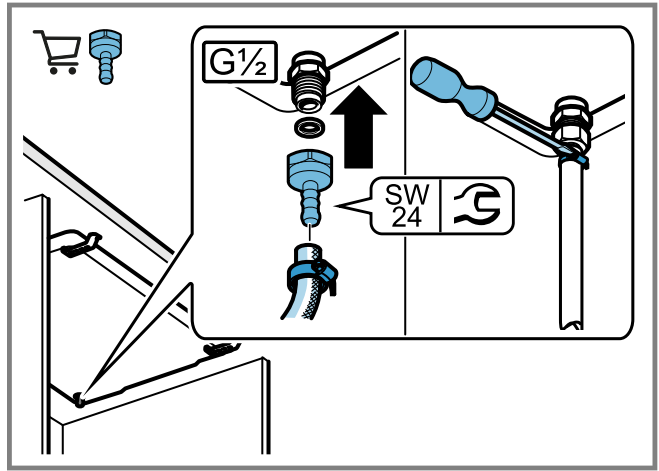
11



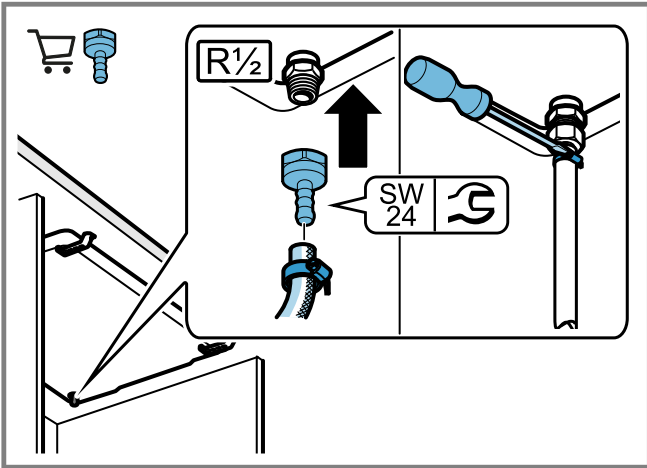
12



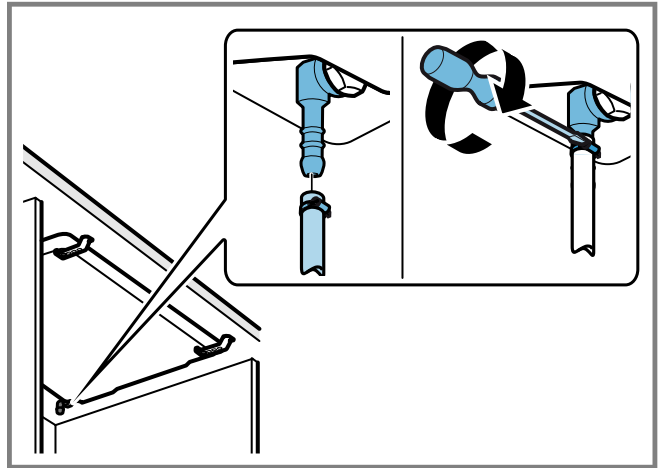
13



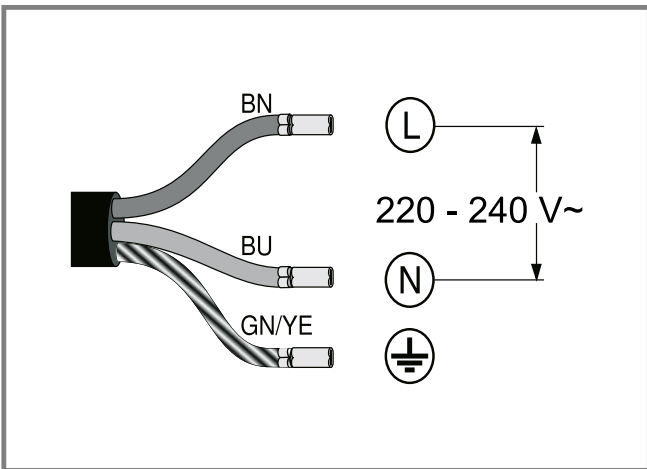
14



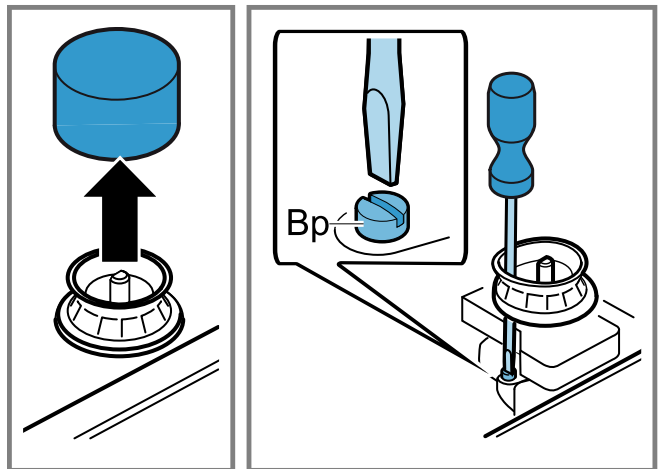
15



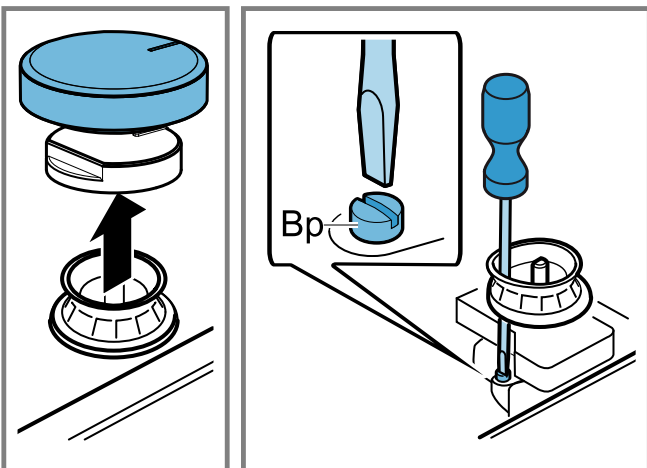
16



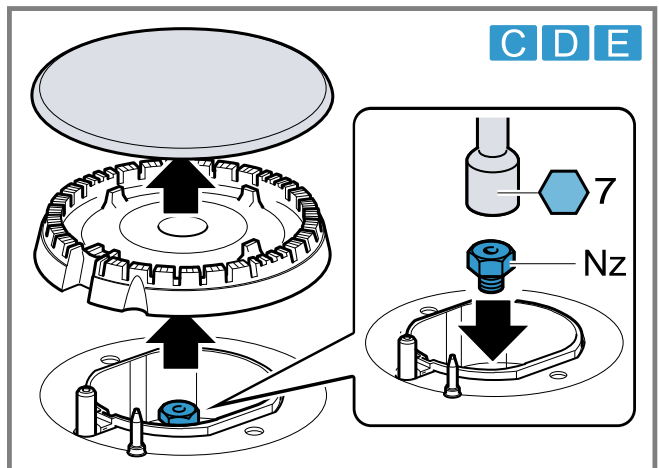
17



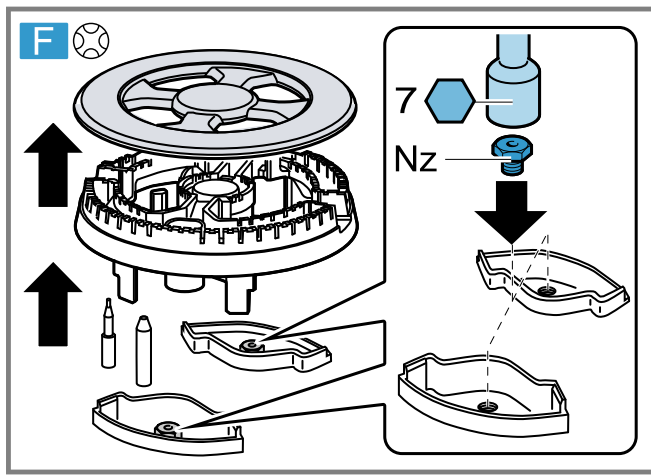
18



19














20



21

ID	Gas	Nz	Qn (kW)	m ³ /h	g/h	Bp	M
C	G20/20 mbar	72	1,00	0,095	-	30	B
C	G20/25 mbar	68	1,00	0,095	-	30	B
C	G25/20 mbar	73	1,00	0,111	-	30	B
C	G25.1/25 mbar	72	1,02	0,111	-	30	B
C	G25.3/25 mbar	72	1,00	0,111	-	30	B
C	G30/29 mbar	50	1,00	-	73	30	A
C	G30/37 mbar	48	1,00	-	73	30	A
C	G30/50 mbar	43	1,00	-	73	26	A
C	G31/37 mbar	50	1,00	-	71	30	A
D	G20/20 mbar	100	1,75	0,167	-	32	B
D	G20/25 mbar	91	1,75	0,167	-	32	B
D	G25/20 mbar	100	1,75	0,194	-	32	B
D	G25.1/25 mbar	98	1,75	0,194	-	32	B
D	G25.3/25 mbar	98	1,80	0,195	-	32	B
D	G30/29 mbar	67	1,75	-	127	32/35	A
D	G30/37 mbar	63	1,75	-	127	32	A
D	G30/50 mbar	58	1,75	-	127	29	A
D	G31/37 mbar	67	1,75	-	127	32	A
E	G20/20 mbar	115	3,00	0,286	-	39	B
E	G20/25 mbar	110	3,00	0,286	-	39	B
E	G25/20 mbar	132	3,00	0,333	-	39	B
E	G25.1/25 mbar	128	3,00	0,333	-	39	B
E	G25.3/25 mbar	128	3,10	0,336	-	39	B
E	G30/29 mbar	85	3,00	-	218	39/42	A
E	G30/37 mbar	82	3,00	-	218	39	A
E	G30/50 mbar	74	3,00	-	218	35	A
E	G31/37 mbar	85	3,00	-	214	39	A
F	G20/20 mbar	103	3,30	0,314	-	61	B
F	G20/25 mbar	95	3,30	0,314	-	61	B
F	G25/20 mbar	109	3,30	0,366	-	61	B
F	G25.1/25 mbar	104	3,30	0,366	-	61	B
F	G25.3/25 mbar	104	3,40	0,369	-	61	B
F	G30/29 mbar	68	3,30	-	240	61	A
F	G30/37 mbar	62	3,30	-	240	61	A
F	G30/50 mbar	60	3,30	-	240	55	A
F	G31/37 mbar	68	3,30	-	236	61	A
F	G20/20 mbar	140	3,50	0,334	-	61	B

ID	Gas 	Nz 	Qn (kW)	m ³ /h	g/h	Bp 	M
F 	G20/25 mbar	134	3,50	0,334	-	61	B
F 	G25/20 mbar	143	3,50	0,388	-	61	B
F 	G25.1/25 mbar	137	3,50	0,388	-	61	B
F 	G25.3/25 mbar	137	3,50	0,379	-	61	B
F 	G30/29 mbar	91	3,30	-	240	61	A
F 	G30/37 mbar	87	3,30	-	240	61	A
F 	G30/50 mbar	81	3,30	-	240	55	A
F 	G31/37 mbar	91	3,30	-	240	61	A

tr

Emniyetli montaj

Cihazı monte ederken bu güvenlik bilgilerini dikkate alınız.

- Bu kılavuzu dikkatlice okuyunuz.
- Bu talimatlarda yer alan resimler bilgilendirme amaçlıdır.
- Kullanım güvenliği sadece montaj kılavuzuna göre yapılmış uzman bir montaj neticesinde sağlanır. Kurulum yerinde cihazın sorunsuz çalışmasından montajı yapan sorumludur.
- Bağlantı yapıldıktan sonra Sızdırmazlık Kontrolü yapılmalıdır.

UYARI – Patlama tehlikesi!

Yayılan gaz bir patlamaya sebep olabilir.

- ▶ Tüm kurulum, bağlantı, ayarlama ve farklı bir gaz türüne dönüştürme çalışmalarının, yetkili bir uzman tarafından ve o anda yürürlükte olan nizamname ve yasal düzenlemelerin yanı sıra yerel elektrik ve gaz tedarikçilerinin talimatnameleri dikkate alınarak gerçekleştirilmesi gerekir. Havalandırma için geçerli yönetmeliklere ve yönergelere özellikle dikkat edilmelidir. Farklı bir gaz türüne dönüştürme çalışmaları için müşteri hizmetlerini aramanızı tavsiye ederiz.

UYARI – Tehlike: Manyetizma!



Dikkat Manyetik alan



Kalp pili olan kişiler için dikkat Kumanda elemanı tabanlarında ve kumanda elemanlarında kesintisiz mıknatıslar takılıdır. Bu mıknatıslar elektronik implantasyonları etkileyebilir, örneğin kalp pili veya insülin pompaları.

- ▶ Elektronik implant bulunan kişiler, manyetik kumanda elemanı tabanları ve kumanda elemanlarıyla aralarında en az 10 cm'lik bir mesafeyi korumalıdır.
- ▶ Kumanda elemanı tabanını ve kumanda elemanlarını asla vücudunuzda taşımayınız.
- Özellikle de gazlı ocak kullanılması durumunda mutfağın yeterince havalandırıldığından emin olunuz.
- Cihazı yanma ürünleri için kullanılan bir egzoz sistemine bağlamayınız.
- Bu cihazı, hiç bir zaman tekelere veya taşıt araçlarına yerleştirmeyiniz.
- Garanti, sadece cihazın amacına uygun olarak kullanılması durumunda geçerlidir.
- Cihazın kurulumunu yapmadan önce, tedarikçinin yerel koşullarının tip plakasında belirtilen cihaz ayarları (gaz tipi ve basıncı, gücü, gerilimi) ile uyumlu olup olmadığını kontrol ediniz.

- Fırının veya ocağın sıcak kısımlarına temas etmesinin önüne geçmek için şebeke kablosunu dolaba sabitleyiniz.
- Cihaz üzerinde herhangi bir çalışma yapmadan önce elektrik beslemesini ve gaz beslemesini kapatınız.
- Güç kaynağı bulunan cihazları toprak hattına bağlayınız.
- Cihazın iç kısmında herhangi bir değişiklik yapmayınız. Gerekirse teknik müşteri hizmetlerimize başvurunuz.

Kurulumdan Önce

- Bu cihaz, TS EN 30-1-1 Pişirme cihazları - gaz yakan - Ev tipi - Bölüm 1 - 1: Güvenlik - Genel başlıklı standarda göre Sınıf 3'e karşılık gelir.
 - Cihazın kurulduğu mobilya parçası uygun şekilde sabitlenmeli ve kararlı olmalıdır.
 - Ünitenin yanındaki mobilyaların, lamine kaplama ve bunların imalatında kullanılan yapıştırıcının yanıcı olmaması ve ısıya dayanıklı malzemelerden yapılmış olması gerekir.
 - Bu cihazı, buzdolabı, çamaşır makinesi, bulaşık makinesi veya benzerlerinin üzerine kurmayınız.
 - Cihaz sadece zorunlu havalandırması olan bir fırına kurulabilir. Fırın kurulum kılavuzundaki fırın boyutlarını kontrol ediniz.
 - Ocağın altına bir fırın monte etmeniz halinde, çalışma tezgâhının kalınlığı bu kılavuzda beşirtilmiş ölçülerden farklı olabilir. Fırının montaj kılavuzundaki uyarılara dikkate alınız.
 - Ocak bölümü üst kenarı ile davlumbaz alt kenarı arasındaki mesafe için davlumbaz üreticisinin talimatlarına uyulmalıdır. Ocak montaj kılavuzunda, davlumbaz kılavuzuna yönlendirme yapılmıyorsa bu mesafe en az 650 mm olmalıdır.
- Şek. 1

Mobilyanın hazırlanması

- İstenen boyutlarda bir kısmı tezgâhtan keserek çıkartınız.
- Şek. 2
- Montaj boşluğuna belirtilen mesafeden daha yakın yerleştirilecek panelin yanmaz malzemeden yapılmış olması gerekmektedir. Panel ile cihaz arasında daima en az 5 mm mesafe bırakınız. Maksimum kapak ölçüleri: 30 mm Kalınlık x 70 mm Yükseklik.
- Ahşap tezgâhların kesilen yüzeylerini nemden korumak için özel bir yapıştırıcı ile kapatınız.

Standart kurulum için montaj nişlerinin hazırlanması (a)

- 20 mm ve 50 mm arasındaki kalınlıklarda çalışma tezgâhları kullanınız.

Not: Kalınlığı 12 mm ile 20 mm arasında değişen çalışma tezgâhlarının, teknik müşteri hizmetleri aracılığıyla temin edilebilecek ara parça ile birlikte kullanılması gerekmektedir.

Çekmece veya dolapta montaj

⚠ UYARI – Yanma tehlikesi!

İşletim esnasında erişebilen parçalar ısınabilir. Ocak alt kısmında ankastre fırın bulunmamakta ve alt kısma erişim mümkünse, lütfen aşağıdaki talimatları takip ediniz:

Wok brülörlü gazlı ocaklar için, pişirme yüzeyinden 10 mm mesafede yanıcı olmayan bir ara zemin bırakarak (örneğin, metal veya kontrplaktan imal edilmiş) yerleştiriniz .

→ Şek. 3

Wok brülörü bulunmayan gazlı ocaklar için, ocağın altına bir ara zeminin yerleştirilmesi tavsiye edilmektedir.

→ Şek. 4

Her iki durumda da, ara zemin ile cihazın topraklaması arasında en az 10 mm mesafe bulunmalıdır.

Şekildeki mesafelere karşılık gelecek şekilde ara zeminin kalınlığı ayarlanmalıdır.

Fırın üzerine montaj

→ Şek. 5

Cihazın konumlandırılması

Not: Cihazı tezgâha silikonla yapıştırmayınız.

1. Ocağı düz, sabit bir yüzeye baş aşağı yerleştiriniz.
2. Teslimat kapsamında verilen yapışkan contayı tezgâh yüzeyindeki girintinin kenarlarına çepeçevre yapıştırınız. Yapışkan conta, sıvıların acağın içine girmesini önler.
→ Şek. 6
3. Teslimat kapsamında gelen braketleri belirtilen konumlara serbestçe dönebilecek şekilde vidalayınız.
→ Şek. 7
4. Ocağı ters çeviriniz ve tezgâhtaki boşluğa yerleştiriniz. Ocağı, tezgâhtaki boşluğun sağ kenarına dayanacak şekilde yerleştiriniz.
→ Şek. 8
5. Braketleri döndürünüz ve sıkınız.
→ Şek. 9
Braketlerin pozisyonu, tezgâhın kalınlığına bağlıdır.

Cihazın demonte edilmesi

1. Cihazı elektrik ve gaz bağlantılarından ayırınız.
2. Braketleri gevşetiniz ve montaj adımlarını ters sırada izlemek suretiyle cihazı sökünüz.

Gazın bağlanması

Ülkeye özgü yönetmeliklere dikkat ediniz.

⚠ DİKKAT – Patlama tehlikesi!

Gaz kaçağı patlamaya neden olabilir.

- ▶ Bağlantılar üzerinde çalıştıktan sonra, bağlantılarda sızıntı olup olmadığını daima kontrol ediniz.
- Gaz bağlantısını kesme vanasına erişilmesine izin verecek biçimde konumlandırınız.
- Gaz türü ve gaz basıncına ilişkin olarak tip plakasında belirtilen bilgilerin, yerel bağlantı koşulları ile örtüştüğünden emin olunuz.
- Cihazı bükülmeyen bir gaz hattına veya esnek bir metal boruya bağlayınız.
- Esnek metal boru, cihazın monte edildiği mobilyaların (örn. çekmece gibi) hareketli parçalarına temas etmemesi ve engellerle karşılaşabileceği alanlardan geçmemesi gerekir.
- Gaz bağlantı dirseğini hareket ettirmeyiniz veya bükmeyiniz.

Gaz tüpüne veya sıvı gaz tankına bağlantı

- ▶ Büyük veya kararsız alevde gaz tüpünün veya sıvı gaz tankının regülatörünün tekniğe uygun çalışıp çalışmadığını kontrol ediniz.

Not: Gaz tüpünün veya sıvı gaz tankının regülatörü devre dışı kaldığında gaz girişini kısıtlayan veya kesen bir aşırı basınç emniyeti kurabilirsiniz.

Gaz bağlantısı için yedek parçalar

Eğer ülkeye ait yönetmelikler izin veriyorsa gaz bağlantısı için parçaları Teknik Müşteri Hizmetleri'nden temin edebilirsiniz.

→ Şek. 10

Gaz bağlantısı R 1/2

→ Şek. 11

Gaz bağlantısı G 1/2

1. Cihaz üzerindeki gaz bağlantı dirseğini, teslimat kapsamında aksesuar çantasında verilen gaz bağlantı dirseği G 1/2 ile değiştiriniz.
→ Şek. 12
2. Contayı cihazın gaz bağlantısı ile gaz beslemesi arasında yerleştiriniz.
→ Şek. 13

LPG lastik hortum bağlantısı

Cihazın çıkışına bağlı olarak, aşağıdaki adımlardan birini izleyiniz:

1. Sızdırmazlık halkasını ve boruyu cihazın gaz giriş dirseğine takınız ve klemens flanşını sıkıca sıkınız. Lastik hortumu borunun ucuna takınız ve hortum kelepçesini sabit şekilde sıkınız.
→ Şek. 14
2. Boruyu cihazın gaz giriş dirseğine takınız ve klemens flanşını sıkıca sıkınız. Lastik hortumu borunun ucuna takınız ve hortum kelepçesini sabit şekilde sıkınız.
→ Şek. 15
3. Lastik hortumu borunun ucuna takınız ve hortum kelepçesini sabit şekilde sıkınız.
→ Şek. 16

Elektrik bağlantısı

- Bu cihaz Y tipi bağlantıya sahiptir: Bağlantı kablosu kullanıcı tarafından değil, sadece Teknik Müşteri Hizmetleri tarafından değiştirilebilir. Kablo tipini ve asgari kesiti dikkate alınız.
- Ocaklar, fişli veya fişsiz bir güç kablosuyla birlikte sevk edilir.
- Bağlantı kablosu sadece orijinal bir kablo ile değiştirilebilir. Bu, müşteri hizmetlerinden temin edilebilir.
- Çok prizli düzenekler/kuplajlar ve uzatma kabloları kullanılmamalıdır.
- Bir fişle donatılmış cihazları, sadece doğru şekilde kurulmuş bir topraklama hattına sahip prizlere bağlayınız.
- Cihaz sabit bir kurulumla bağlanmalı ve şebeke düzenlemeleri uyarınca ilgili kesme şalteriyle donatılmış olmalıdır.
→ Şek. 17
- BN: Kahverengi
- BU: Mavi
- GN/YE: Sarı ve yeşil

Gaz türünün dönüştürülmesi

Ülke yönetmelikleri izin veriyorsa, bu cihaz, tip plakasında listelenmesi koşuluyla diğer gaz türlerine ayarlanabilir.

Uygun parçaları, cihazla birlikte gelen poşetin içinde bulabilir veya müşteri hizmetlerinden temin edebilirsiniz. İlgili tabloda → Şek. 11, brülör ve gaz türüne uygun kombinasyonu bulabilirsiniz.

C	Ekonomik brülör
D	Normal brülör
E	Güçlü brülör
F	Mini wok çok taçlı brülör
F	Mini wok çok taçlı brülör

Muslukların ayarlanması

1. Kontrol elemanlarını minimum güç seviyesine ayarlayınız ve dışarı çekiniz. Kontrol elemanlarının tabanını çıkarınız.
2. Baypas vidasına erişmek için esnek lastik yuvaya tornavidanın ucuyla bastırınız.
→ Şek. 18, → Şek. 19
Halka contayı asla çıkartmayınız. Halka contalar, sıvıların ve pisliklerin cihaz içine girmesini ve cihazın fonksiyonlarını kötü etkilemesini engeller.
3. Bypass vidalarını (M) oluklu bir tornavidayla ayarlarken ilgili tabloya dikkat ediniz.
 - A: Baypas vidalarını iyice sıkınız.
 - B: Brülörlerden gaz çıkışı doğru olana kadar bypass vidalarını çeviriniz.

Brülör enjektörlerinin değiştirilmesi

1. Izgaraları, brülör kapaklarını ve dağıtıcıları çıkartınız.
2. Memeleri uygun anahtarla tekrar yerlerine takın ve sızdırmazlığı sağlamak için dikkatli bir şekilde sıkınız.
→ Şek. 20, → Şek. 21
Sökme veya sıkma sırasında memenin ayrılmamasına dikkat ediniz.

Cihazın tekrar monte edilmesi

- ▶ Cihazın bileşenlerini tam tersi sırayla yeniden monte ediniz.

İşlevselliğin kontrol edilmesi

1. Döner düğmeyi azami çıkış konumu ile asgari çıkış konumu arasında çevirmenin, brülörün sönmeye veya bir yeni bir ateşlemeye yol açmadığını kontrol ediniz.
2. Brülörden gaz çıkışı yanlışsa:
 - İlgili tabloda, nozül ve Bypass vidasının doğru olup olmadığını kontrol ediniz.
 - Gaz brülörden doğru şekilde boşalana kadar bypass vidasını sıkınız veya gevşetiniz.

Gaz türünü dönüştürmenin dokümanite edilmesi

- ▶ Üzerinde yeni gaz türüne dair bilgi bulunan etiketi cihazdaki tip plakasının yakınlarına takınız.

