

B/S/H/

Der BSH-
Standort
Giengen





Unser Standort

Giengen ist die Heimat vieler Traditionsunternehmen. Nicht nur die Teddybären von Margarete Steiff sind hier zu Hause, seit 1949 werden im BSH-Werk in Giengen auch Kühl- und Gefriergeräte für die ganze Welt entwickelt und produziert.

Der älteste Produktionsstandort der BSH Hausgeräte GmbH hat sich in seiner über 75-jährigen Standortge-

»
In Giengen verbinden wir innovative Entwicklungskompetenz mit langjähriger Erfahrung.
 «

schichte zu einem Hightech-Standort entwickelt, an dem Kühlschränke, Gefriergeräte und Kühlgefrierkombinationen nach neuesten Anforderungen und Energiekriterien entwickelt und produziert werden. Das hier ansässige Kompetenzzentrum für die Entwicklung von Kühlgeräten koordiniert die Entwicklungs- und Forschungsaktivitäten für die Kältegeräte der BSH weltweit.

Unsere Produkte stehen dabei für modernste Technik, verlässliche Qualität und hochwertiges Design.

Im Norden des Fabrikgeländes liegt das Logistikzentrum der BSH, von dem aus Kühl- und Gefriergeräte aus der Produktion in Giengen sowie Groß- und Kleingeräte aus den anderen süddeutschen BSH-Werken in die ganze Welt transportiert werden.

Unsere Produkte

Die Entwicklung von Kühl- und Gefriergeräten hat in Giengen Tradition. Als weltweit erster Hersteller produzierte die BSH im schwäbischen Werk bereits 1993 nur noch FCKW- und FKW-freie Kühlgeräte. Wichtiger Innovationstreiber ist heute das Thema Energieeffizienz, denn Kühl- und Gefrierschrank sind 24 Stunden am Tag, 365 Tage im Jahr im Einsatz.

Moderne, hocheffiziente Kühlgefrierkombinationen verbrauchen an einem Tag gerade einmal so viel Energie wie ein supereffizientes TV-Gerät in drei Stunden. Das schont die Umwelt und spart durch geringere Stromkosten bares Geld.

Neben der Optimierung der Energieeffizienz arbeiten unsere Entwickler:innen an Innovationen, die für jedes Lebensmittel optimale Lagerbedingungen ermöglichen und unseren Konsument:innen das Leben leichter machen: Verschiedene Frischesysteme halten unsere Lebensmittel länger frisch und mit der in Giengen entwickelten „Kamera im Kühlschrank“ können wir beispielsweise schon von unterwegs nachschauen, ob noch Joghurt im Kühlschrank ist.

MEILENSTEINE UND INNOVATIONEN AUS GIENGEN

1944

Gründung des Standorts durch die Bosch-Tochterfirma Sundgau Maschinenbau GmbH

1949

Beginn der Kühlschrankproduktion

1960

Beginn der Gefriergeräte-Fertigung

1993

Umstellung auf FCKW- und FKW-freie Kühlgeräte als erster Hersteller weltweit

1995

Erstes Vorratzzentrum mit Frischkühlen (0°C-Technik)

2010

Erste Geräte der Energieeffizienzklasse A+++

2010

Erweiterung des Container-terminals der Logistik zur Verlagerung des Transports auf die Schiene

2015

Vorstellung der in Giengen entwickelten „Kamera im Kühlschrank“

2017

Produktion des 80-millionsten Kühlgerätes am Standort

2018

Neue, vollständig vernetzte Fertigungslinie für große Einbaugeräte nimmt Betrieb auf

2020

Spezialisierung der Gienger Fertigung auf Einbaugeräte





Unsere Logistik

In Giengen befindet sich das größte deutsche Logistikzentrum der BSH. Hier werden auf einer Fläche von mehr als 20 Fußballfeldern Hausgeräte gelagert und in die ganze Welt transportiert. Flexibilität ist dabei entscheidend, damit alle Kund:innen in Zentral-europa ihre Bestellungen innerhalb von 48 Stunden erhalten.

Täglich verlassen bis zu 18.000 Großgeräte und 140.000 Kleingeräte unser

Logistikzentrum. Ein Großteil wird über den betriebs-eigenen Gleisanschluss umweltschonend per Bahn transportiert. Dabei werden auch über unser BSH-Containerterminal in Giengen jährlich 25.000 Container mit Ganzzügen im Direktverkehr zu den deutschen Seehäfen, in den Hafen von Triest sowie zu unseren Fabriken in die Türkei transportiert.

Damit der wertvollen Fracht auf dem Weg zu den Konsu-

»
Ein schonender Umgang mit Ressourcen ist wichtig für die BSH – auch bei unseren Warentransporten.
«

ment:innen nichts passiert, stellen wir den Versand in einem speziellen Prüf-labor nach. Darin prüfen

unsere Logistikexpert:innen physikalische Belastungen oder auch Temperaturschwankungen bereits im Vorfeld und stellen sicher, dass die Verpackung diesen Belastungen standhält.

Globale Logistik

Der Standort Giengen ist Teil unserer globalen Logistik, die weltweit die Themen Transport und Lager vom Design des globalen Supply Chain-Netzwerks bis hin zum Einkauf und Steuerung der beteiligten Logistikdienstleister verantwortet.

Unsere Mitarbeitenden

Unsere Mitarbeitenden sind unser wichtigstes Kapital. Das Werk mit angeglieder-tem Logistikbereich ist mit mehr als 2.800 Mitarbei-ten am Standort Giengen einer der größten Arbeit-geber in der Region. Im internationalen Wettbewerb sind wir erfolgreich, weil wir Wissen und Kompetenz mit langjähriger Erfahrung vereinen. In unserem speziellen Trainingscenter qualifizieren wir unsere Produktionsarbeiter:innen konsequent weiter.

Wir bieten ein großes Spektrum an Ausbildungs-angeboten an. Ob eine technische, gewerbliche oder kaufmännische Aus-bildung oder auch ein duales Studium, über 60

»
Der BSH-Stand-ort Giengen ist einer der größten Arbeitgeber in der Region.
«

junge Menschen absolvie-ren eine Ausbildung oder ein Studium am Standort. Und auch Praktikant:innen, Werkstudent:innen und Hochschulabsolvent:innen bieten wir die Gelegenheit, erste Erfahrungen für das spätere Berufsleben zu sammeln.

Um ihre Stärken und Fähig-keiten optimal zu entfalten und einsetzen zu können, bieten wir allen Mitarbei-ten umfangreiche Quali-fizierungsangebote und Entwicklungsmöglichkeiten an. Für ein angenehmes Arbeitsumfeld legen wir besonderen Wert auf eine ergonomische Gestaltung der Arbeitsplätze und leis-ten mit einem breiten be-trieblichen Angebot einen Beitrag, um die Gesundheit unserer Mitarbeitenden zu fördern.

KONTINUIERLICHES LERNEN

Um uns für zukünftige strategische Her-ausforderungen zu rüsten, unterstützen wir kontinuierliches Lernen bei all unse-ren Mitarbeitenden am Standort.



Unser Standort in Zahlen

STANDORT

>75

Seit mehr als 75 Jahren werden am ältesten Produktionsstandort der BSH Kühlgeräte gefertigt.

6

An sechs Montagelinien werden Kühl- und Gefrierschränke hergestellt.

PRODUKTE

~ 1,5

Durchschnittlich produziert der Standort rund 1,5 Millionen Geräte im Jahr.

~ 300

Moderne, hocheffiziente Kühlgefrierkombinationen verbrauchen an einem Tag rund 300 Wh Energie. Das entspricht in etwa dem Verbrauch eines super-effizienten TV-Geräts in drei Stunden.

LOGISTIK

145.000

Die Lagerfläche des Logistikzentrums in Giengen und Herbrechtingen umfasst 145.000 Quadratmeter und ist damit größer als 20 Fußballfelder.

> 150.000

Bis zu 18.000 Großgeräte und 140.000 Kleingeräte versendet der Standort am Tag, ein Großteil davon umweltschonend mit der Bahn.

MITARBEITENDE

2.800

Mit mehr als 2.800 Mitarbeitenden ist die BSH in Giengen einer der größten Arbeitgeber in der Region.

> 350

Über 350 Entwickler:innen arbeiten in Giengen an den Kühl- und Gefriergeräten von Morgen.

BSH Hausgeräte GmbH
Robert-Bosch Straße 100
89537 Giengen

Telefon +49 732292-0
<https://www.bsh-group.com/de/>

100% Recyclingpapier
Stand: April 2023



Ihr Weg zu uns:
Routenplanung
mit Google Maps