

B/S/H/



Der BSH-
Standort
Bretten



Unser Standort

Bretten ist der traditions- und erfahrungsreichste Standort im heutigen Verbund der BSH Hausgeräte GmbH. 1877 wurde hier die „Carl Neff Herde- und Ofenfabrik“ gegründet.

Seither tüfteln, entwickeln und produzieren hier hochqualifizierte Mitarbeitende mit vollem Einsatz, Leidenschaft, Ideenreichtum und höchstem Qualitätsanspruch

»
Bretten ist der traditions- und erfahrungsreichste Standort im Verbund der BSH Hausgeräte GmbH.
«

erstklassige Einbaugeräte – für mehr Freude beim Kochen.

So hat sich die Marke NEFF zu einem führenden Hersteller von Einbaugeräten in Europa und der Standort Bretten innerhalb der BSH zu einem wichtigen Entwicklungs- und Fertigungsstandort im Bereich Kochen entwickelt. Neben Backöfen werden am Standort Bretten

auch Dunstabzugshauben für die verschiedenen Marken der BSH produziert.

Unsere weltweit verkauften Produkte stehen für modernste Technik, sichere Funktionalität und verlässliche Qualität, hochwertiges Design und überzeugenden Komfort, selbstverständlich immer eng verbunden mit Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit.

Unsere Produkte

Unsere Produkte stehen für Begeisterung, Kompetenz und Kreativität beim Kochen. Clevere Funktionen, durchdachte Details und spürbare Pluspunkte im Alltag inspirieren und beflügeln Kochenthusiast:innen auf der ganzen Welt.

Herzstück unseres Backofen-Portfolios ist die einzigartige und patentierte NEFF-Technologie Slide&Hide®, welche die Backofentür vollständig unter dem Backofen verschwinden lässt. CircoTherm®, Steam, NEFFLight, Pyrolyse sowie das digitale Ökosystem Home Connect sind nur einige weitere innovative Features.

Auch unsere Dunstabzugshauben haben sich in den vergangenen Jahren vom nutzenorientierten Dunstsauger zu echten Design-Objekten entwickelt, die sich mühelos in unterschiedliche Raumsituationen einfügen und für ein angenehmes und gesundes Raumklima in der Küche sorgen. Dabei arbeiten die Geräte besonders leise und energiesparend. Unsere Geräte verbinden kompromissloser denn je Ästhetik und Funktion, Nutzerfreundlichkeit und Leistung. Und schaffen so die ideale Voraussetzung für die Konzentration aufs Wesentliche: das Kochen.

MEILENSTEINE UND INNOVATIONEN AUS BRETTEN

1877

Gründung der „Carl Neff Herde- und Ofenfabrik“

1982

Neff GmbH 100%-ige Tochter der BSH

1986

Start der Produktion von Dunstabzugshauben am Standort Bretten

2002

Einführung des mitdrehenden Türgriffs SLIDE®, der voll versenkbaren Backofentür HIDE® und des abnehmbaren Bedienknopfs TwistPad

2014

Einbaubacköfen mit integrierter Dampf- und Home Connect Funktion, Slide&Hide® und Pyrolyse

2016

Fertigung der 25-millionsten Dunstabzugshaube

2017

Fertigung des millionsten Slide&Hide® Backofens

2019

Einführung der neuen Backöfen mit AddedSteam und von Deckenlüftungsgeräten mit Liftfunktion

2020

Serienanlauf des ersten ausfahrbaren Dunstabzugs aus Glas

2021

Fertigung von 45 Millionen Geräten am Standort Bretten seit BSH-Zugehörigkeit

2022

Einführung von Backöfen mit Dampffunktion und Festwasersanschluss





Flexibilität in der Produktion

Am Standort Bretten fertigen wir innovative Geräte in einer hohen Variantenzahl, davon auch Geräte-linien, die so nur in Bretten gefertigt werden und ganz besondere Anforderungen an unsere Prozesse stellen – Slide&Hide, Doppelbacköfen, Glasdraft und viele mehr.

Wir haben dabei den Anspruch genau die Produkte zu fertigen, die unsere Konsument:innen nachfragen. Dies setzt ein hohes Maß

an Flexibilität unserer Prozesse voraus. Unabhängig dafür sind flexible Produktionsanlagen und Logistikprozesse, für eine effiziente und hochqualitative Fertigung aller Varianten, auch in kleinen Stückzahlen.

Flexible Arbeitsstrukturen und Teams, die sich schnell auf neue Situation einstellen können, ein Miteinander auf Augenhöhe, die kontinuierliche Qualifizierung aller Mitarbeitenden sowie

» Ziel unserer Fertigung ist, unsere Konsument:innen immer wieder neu zu begeistern.

«

ein hohes Maß an Eigenverantwortung sind hierfür essentiell. Grundlage dieser flexiblen Produktion ist die

weitreichende Transparenz innerhalb unserer Prozesse mittels Digitalisierung und deren konsequente Nutzung zur fortdauernden weiteren Optimierung.

NACHHALTIGKEIT

Neben der Flexibilität steht für uns die CO₂-Neutralität unserer Produktionsprozesse im Fokus. Wir arbeiten daher konsequent an der weiteren Erhöhung unserer Energieeffizienz und erzeugen unsere grüne Energie selbst oder beziehen sie aus grünen Quellen.

Unsere Mitarbeitenden

Unsere Mitarbeitenden tragen entscheidend zu unserem Unternehmenserfolg bei. Durch ein konsequentes Generationenmanagement leisten wir einen wertvollen Beitrag zur Nachwuchssicherung und zu einer ausgeglicheneren demografischen Struktur. Rund 50 Auszubildende und dual Studierende werden praxisbezogen auf ihre zukünftigen Rollen im Unternehmen vorbereitet. Unsere Produkte sind in erster Linie ein Versprechen an unsere Konsument:innen. Motivierte und gut ausgebildete Mitarbeitende sind die Basis, um diese Erwartungen hinsichtlich Qualität,

»
Gemeinsam leben wir eine Vielfalts- und Diversitäts-Kultur basierend auf Respekt und Wertschätzung. Damit begeistern wir uns und unsere Konsument:innen.
«

Funktionalität und Design zu erfüllen. Kontinuierliche Qualifizierung während des gesamten Berufslebens ist dafür eine wichtige Voraussetzung. Mit unserem konzerninternen Global Learning Campus und der Trainingsakademie am Standort bieten wir ein umfangreiches Weiterbildungs- und Qualifizierungsprogramm mit neuesten Lernformaten, immer aktuell angepasst an den jeweiligen Bedarf.

Die Gesundheit unserer Mitarbeitenden liegt uns am Herzen. Hier leisten die ergonomische Gestaltung von Arbeitsplätzen und die Angebote des eigenen Gesundheitszentrums einen wertvollen Beitrag zur Erhaltung und Steigerung der individuellen Lebensqualität und Leistungsfähigkeit.

DIVERSITÄT

An unserem Standort leben wir Diversität. Sie ermöglicht es in vielerlei Hinsicht, unterschiedliche Sichtweisen einzubringen. Durch gelebte Vielfalt und dem gezeigten Respekt gegenüber anderen, erhöhen wir die Zufriedenheit unserer Mitarbeitenden und können langfristig, erfolgreich auf unterschiedliche Anforderungen reagieren.



Unser Standort in Zahlen

STANDORT

1877

Bretten ist der traditions- und erfahrungsreichste Standort im heutigen Verbund der BSH Hausgeräte GmbH. 1877 wurde hier die „Carl Neff Herde- und Ofenfabrik“ gegründet.

1986

Neben Backöfen werden hier seit mehr als 35 Jahren auch Dunstabzugshauben für die verschiedenen Marken der BSH produziert.

PRODUKTE

~ 1 Mio

Durchschnittlich produzieren wir jährlich rund eine Million Geräte, darin rund 450.000 Backöfen sowie rund 600.000 Dunstabzugshauben.

> 45 Mio

Seit der BSH-Zugehörigkeit 1982 wurden mehr als 45 Millionen Geräte „made in Bretten“ gefertigt.

FLEXIBLE PRODUKTION

19

An insgesamt 19 Montagelinien in zwei Fabriken werden unsere Backöfen und Dunstabzugshauben produziert.

~ 900

Rund 900 Gerätevarianten, davon Backöfen in knapp 300 und Dunstabzugshauben in über 600 Varianten. Viele davon werden so nur bei uns produziert, zum Beispiel Slide&Hide®-Backöfen.

MITARBEITENDE

> 1.200

Mit mehr als 1.200 Mitarbeitenden ist der BSH Standort Bretten / Neff GmbH einer der größten Arbeitgeber in Bretten.

~ 50

Rund 50 Auszubildende und dual Studierende bereichern unser Team am Standort Bretten.

BSH Hausgeräte GmbH
Standort Bretten | Neff GmbH
Ruiter Straße 8
75015 Bretten

Telefon +49 7252 976-0
<https://www.bsh-group.com/de/>

100% Recyclingpapier
Stand: Oktober 2023



Ihr Weg zu uns:
Routenplanung
mit Google Maps