

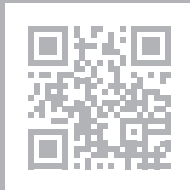


BSH Hausgeräte GmbH

**B/S/H/**

## Der Standort Giengen – Innovative Kühltechnik für die ganze Welt

BSH Hausgeräte GmbH  
Carl-Wery-Straße 34  
81739 München



Standort Giengen  
Telefon +49 732292-0  
[www.bshg.com](http://www.bshg.com)

Ihr Weg zu uns:  
Routenplanung mit Google  
Maps

In Giengen verbinden wir innovative Entwicklungs-kompetenz mit lang-jähriger Erfahrung.

## Unser Standort

Giengen ist die Heimat vieler Traditionsunternehmen. Nicht nur die Teddybären von Margarete Steiff sind hier zuhause, seit 1949 werden im BSH-Werk in Giengen auch Kühl- und Gefriergeräte für die ganze Welt entwickelt und produziert.

Der älteste Produktionsstandort der BSH Hausgeräte GmbH hat sich in seiner über 70-jährigen Standortgeschichte zu einem Hightech-Standort entwickelt, an dem Kühlschränke, Gefriergeräte und Kühl-Gefrier-Kombinationen nach neuesten Anforderungen und Energiekriterien entwickelt und produziert werden. Das hier ansässige Kompetenzzentrum für die Entwicklung von Kühlgeräten koordiniert die Entwicklungs- und Forschungsaktivitäten für die Kältegeräte der BSH weltweit. Unsere Produkte stehen dabei für modernste Technik, verlässliche Qualität und hochwertiges Design.

Im Norden des Fabrikgeländes liegt das Logistikzentrum der BSH, von dem aus Kühl- und Gefriergeräte aus der Produktion in Giengen sowie Groß- und Kleingeräte aus den anderen süd-deutschen BSH-Werken in die ganze Welt transportiert werden.

# Unsere Produkte

Die Entwicklung von Kühl- und Gefriergeräten hat in Giengen Tradition. Als weltweit erster Hersteller produzierte die BSH im schwäbischen Werk bereits 1993 nur noch FCKW- und FKW-freie Kühlgeräte. Wichtiger Innovationstreiber ist heute das Thema Energieeffizienz, denn Kühl- und Gefrierschrank sind 24 Stunden am Tag, 365 Tage im Jahr im Einsatz. Moderne, supereffiziente Geräte verbrauchen gerade einmal so viel Strom wie eine 15-Watt-Glühbirne. Das schont die Umwelt und spart durch geringere Stromkosten bares Geld.

Neben der Optimierung der Energieeffizienz arbeiten unsere Entwickler:innen an Innovationen, die für jedes Lebensmittel optimale Lagerbedingungen ermöglichen und unseren Kunden das Leben leichter machen: Verschiedene Frischesysteme halten unsere Lebensmittel länger frisch und mit der in Giengen entwickelten „Kamera im Kühlschrank“ können wir beispielsweise schon von unterwegs nachschauen, ob noch Joghurt im Kühlschrank ist.

## Meilensteine und Innovationen aus Giengen

- 1944 Gründung des Standorts durch die Bosch-Tochterfirma Sundgau Maschinenbau GmbH
- 1949 Beginn der Kühlschrankproduktion
- 1960 Beginn der Gefriergeräte-Fertigung
- 1993 Umstellung auf FCKW- und FKW-freie Kaltgeräte als erster Hersteller weltweit
- 1995 Erstes Vorratzszentrum mit Frischkühlen (0°C-Technik)
- 2010 Erste Geräte der Energieeffizienzklasse A+++
- 2010 Erweiterung des Containerterminals der Logistik zur Verlagerung des Transports auf die Schiene
- 2015 Vorstellung der in Giengen entwickelten »Kamera im Kühlschrank«
- 2017 Produktion des 80-millionsten Kühlgerätes am Standort
- 2018 Neue, vollständig vernetzte Fertigungslinie für große Einbaugeräte nimmt Betrieb auf
- 2020 Spezialisierung der Giengener Fertigung auf Einbaugeräte



Ein schonender Umgang mit Ressourcen ist wichtig für die BSH – auch bei unseren Warentransporten.

## Unsere Logistik

In Giengen befindet sich das größte deutsche Logistikzentrum der BSH. Hier werden auf einer Fläche von mehr als 20 Fußballfeldern Hausgeräte gelagert und in die ganze Welt transportiert. Flexibilität ist dabei entscheidend, damit jeder Kunde in Zentraleuropa seine Bestellung innerhalb von 48 Stunden erhält.

Täglich verlassen 21.000 Großgeräte und 100.000 Kleingeräte unser Logistikzentrum, ein Großteil wird über den betriebseigenen Gleisanschluss umweltschonend per Bahn transportiert. Dabei werden auch über unser BSH-Containerterminal in Giengen jährlich 20.000 Container mit Ganzzügen im Direktverkehr zu den deutschen Seehäfen, in den Hafen von Triest, sowie zu unseren Fabriken in die Türkei transportiert.

Damit der wertvollen Fracht auf dem Weg zum Kunden nichts passiert, stellen wir den Versand in einem speziellen Prüflabor nach. Darin prüfen unsere Logistikexperten physikalische Belastungen oder auch Temperaturschwankungen bereits im Vorfeld und stellen sicher, dass die Verpackung diesen Belastungen standhält.



## Unsere Mitarbeiter:innen

Unsere Mitarbeiter:innen sind unser wichtigstes Kapital. Das Werk mit angegliedertem Logistikbereich ist mit mehr als 2.700 Mitarbeiter:innen am Standort Giengen einer der größten Arbeitgeber in der Region. Im internationalen Wettbewerb sind wir erfolgreich, weil wir Wissen und Kompetenz mit langjähriger Erfahrung vereinen. In unserem speziellen Trainingscenter qualifizieren wir unsere Produktionsarbeiter:innen konsequent weiter.

Wir bieten ein großes Spektrum an Ausbildungsangeboten an. Ob eine technische, gewerbliche oder kaufmännische Ausbildung oder auch ein duales Studium, über 60 junge Menschen absolvieren eine Ausbildung oder ein Studium am Standort. Und auch Praktikant:innen, Werkstudent:innen und Hochschulabsolvent:innen bieten wir die Gelegenheit, erste Erfahrungen für das spätere Berufsleben zu sammeln.

Um ihre Stärken und Fähigkeiten optimal zu entfalten und einsetzen zu können, bieten wir allen Mitarbeiter:innen umfangreiche Qualifizierungsangebote und Entwicklungsmöglichkeiten an. Für ein angenehmes Arbeitsumfeld legen wir besonderen Wert auf eine ergonomische Gestaltung der Arbeitsplätze und leisten mit einem breiten betrieblichen Angebot einen Beitrag, um die Gesundheit unserer Mitarbeiter:innen zu fördern.



## Unser Standort in Zahlen

### Standort

- / Seit 1949 werden am ältesten Produktionsstandort der BSH Kühlgeräte gefertigt.
- / In Giengen werden an 7 Montagelinien Kühl- und Gefrierschränke hergestellt.
- / 1 werkseigene Feuerwehr sorgt für Sicherheit am Standort und unterstützt die freiwillige Feuerwehr in Giengen regelmäßig.

### Produkte

- / Durchschnittlich werden hier rund 1.500.000 Kühlschränke und Gefriergeräte jährlich produziert.
- / Moderne, supereffiziente Geräte verbrauchen gerade einmal so viel Strom wie eine 15-Watt-Glühbirne.

### Logistik

- / 145.000 Quadratmeter umfasst die Lagerfläche des Logistikzentrums in Giengen und Herbrechtingen - größer als 20 Fußballfelder.
- / 21.000 Großgeräte und 100.000 Kleingeräte werden hier täglich versendet, ein Großteil umweltschonend per Bahn.
- / Innerhalb von 48 Stunden sind die Bestellungen aus Zentral-europa in der Regel beim Kunden.

### Mitarbeiter

- / Mit mehr als 2.700 Mitarbeiter:innen ist die BSH in Giengen einer der größten Arbeitgeber der Region.
- / Rund 50 Auszubildende und 15 Studierende absolvieren hier ihre Ausbildung oder ein Duales Studium.
- / Über 350 Entwickler:innen arbeiten in Giengen an den Kühl- und Gefriergeräten von morgen.